

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения с высоким сухим остатком.

- Низкое содержание летучих органических соединений
- Содержит фосфат цинка и слюдяной оксид железа
- Разработано для эксплуатации в условиях высокой коррозионной активности

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунт и/или промежуточный слой в системе покрытий для антикоррозийной защиты стали и бетона.

- Металлоконструкции, трубопроводы, емкостное оборудование и бетонные конструкции
- Нефтехимические и газохимические предприятия
- Промышленные сооружения
- Предприятия нефте и газопереработки
- Дорожная, транспортная и портовая инфраструктура

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кодовый номер	R03-7879
Цвет/Блеск	Серый/ матовый
Температура эксплуатации:	Постоянная 120°C/ Пиковая 140°C
Время индукции:	20 минут при температуре ниже 15°C
ЛОС:	220 г/л (стандартная версия), 240 г/л (зимняя версия)
Температура вспышки:	>23°C

	Стандартная версия	Зимняя версия
Код отвердителя	H03-9A59	H03-9557
Соотношение компонентов, по весу	100:20	100:10
Соотношение компонентов, по объему	100:20	100:17
Плотность, г/мл	1,55±0,05	1,50±0,05
Сухой остаток (объемный)	77±2%	75±2%

Температура краски перед нанесением должна быть не ниже 15°C, в противном случае ёмкости с краской должны быть подогреты. Перемешать перед использованием.

Рекомендованные толщины:	Толщина сухой пленки на слой, мкм	Толщина мокрой пленки на слой, мкм	Теоретическая укрывистость, м ² /кг	Теоретическая укрывистость, м ² /л
Диапазон	60-180	80-235	8,3-2,8	12,9-4,3
Рекомендуется	100	130	5,0	7,7

Время высыхания* (при ТСП 100 мкм)	Температура поверхности				
	-5°C	10°C	20°C	35°C	60°C
Сухая на ощупь	12 часов	5 часов	2 часа	1 час	
Высыхание до твердой пленки	30 часов	20 часов	12 часов	8 часов	1 час
Полное отверждение	14 дней	10 дней	7 дней	5 дней	
Жизнеспособность смеси	5 часов	4 часа	3 часа	2 часа	
Мин. время до перекрытия	14 часов	10 часов	2 часа	1 час	
Макс. время до перекрытия**	-	-	-	-	

* Меняется в зависимости от толщины пленки и температуры.

****** *Существующее покрытие должно быть чистым, сухим и свободным от загрязнений. Глянцевые поверхности должны быть подвергнуты приданию легкой шероховатости подходящим способом.*

НАНЕСЕНИЕ

Дополнительная информация: Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания грунтовки, температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше -5°C . Температура окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее чем на 3°C выше «точки росы». Не рекомендуется применять при влажности более 85%. Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и сушки.

Оборудование:

Распыление	Безвоздушное	Воздушное
Давление	~170 bar	~4 bar
Диаметр сопла	0,38 - 0,53 mm 0,015 - 0,021 "	1,8-2,2 mm 0,070 - 0,085 "
Разбавление	15%	15%

Для разбавления применять DYОРОХ THINNER, DYО UNIVERSAL THINNER medium или DYО UNIVERSAL THINNER fast.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Новое строительство: Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Очистка металла минимум до степени St3 (ISO 8501-1). Рекомендуемая степень подготовки металла Sa2½ (ISO 8501-1). Рекомендуемая шероховатость Rz 50-70 мкм. Поверхность должна быть подготовлена и оценена в соответствии с ISO 8504.

Ремонтная покраска: Локальная очистка ручным механизированным инструментом до степени минимум St3 (ISO 8501-1).

ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Не применять неподходящий растворитель.
Хорошо перемешать перед использованием.
При смешивании компонентов постоянно перемешивать.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.
Компонент А: 2 года при комнатной температуре.
Компонент Б: 2 года при комнатной температуре.

УПАКОВКА

Компонент А: 25 кг. Компонент Б: 5 кг/2,5 кг (зимняя версия).

БЕЗОПАСНОСТЬ

Данный продукт огнеопасен! Хранить в герметично закрытой таре вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару содержать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать пары краски. Меры предосторожности читайте в паспорте материала. Принимать меры по защите окружающей среды.