

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким сухим остатком.

- Низкое содержание летучих органических соединений
- Короткий период отверждения

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунт и/или промежуточный слой в системе покрытий для антикоррозийной защиты стали.

- Металлоконструкции
- Резервуары и трубопроводы
- Промышленные сооружения
- Нефтехимические заводы
- Объекты социальной, дорожной и транспортной инфраструктуры

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кодовый номер	P15-7561
Цвет/Блеск	Серый, красный, черный, белый/ матовый
Температура эксплуатации:	Постоянная 120°C/ Пиковая 140°C
Время индукции:	20 минут при температуре ниже 15°C
ЛОС:	220 г/л
Температура вспышки:	>23°C

	Стандартная версия	Зимняя версия
Код отвердителя	H03-9A59	-
Соотношение компонентов, по весу	100:12	-
Соотношение компонентов, по объему	100:15	-
Плотность, г/мл	1,60±0,05	-
Сухой остаток (объемный)	75±2%	-

Температура краски перед нанесением должна быть не ниже 15°C, в противном случае ёмкости с краской должны быть подогреты. Перемешать перед использованием.

Рекомендованные толщины:	Толщина сухой пленки на слой, мкм	Толщина мокрой пленки на слой, мкм	Теоретическая укрывистость, м ² /кг	Теоретическая укрывистость, м ² /л
Диапазон	60-250	80-333	7,8-1,9	12,5-3,0
Рекомендуется	100	133	4,7	7,5

Время высыхания* (при ТСП 100 мкм)	Температура поверхности			
	0°C	20°C	35°C	60°C
Сухая на ощупь	4 часа	2 часа	1 час	-
Высыхание до твердой пленки	8 часов	6 часов	4 часа	30 мин
Полное отверждение	10 дней	7 дней	5 дней	-
Жизнеспособность смеси	6 часов	4 часа	3 часа	-
Мин. время до перекрытия	4 часа	2 часа	1 час	-
Макс. время до перекрытия**	-	-	-	-

* Меняется в зависимости от толщины пленки и температуры.

****** Существующее покрытие должно быть чистым, сухим и свободным от загрязнений. Глянцевые поверхности должны быть подвергнуты приданию легкой шероховатости подходящим способом.

НАНЕСЕНИЕ

Дополнительная информация: Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания грунтовки, температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше 0°C. Температура окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее чем на 3°C выше «точки росы». Не рекомендуется применять при влажности более 85%. Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и сушки.

Оборудование:

Распыление	Безвоздушное	Воздушное
Давление	~170 bar	~4 bar
Диаметр сопла	0,38 - 0,53 mm 0,015 - 0,021 "	1,8-2,2 mm 0,070 - 0,085 "
Разбавление	10%	15%

Для разбавления применять DYОРОХ THINNER или DYО UNIVERSAL THINNER medium

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Новое строительство: Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Минимальная степень подготовки металла St 2 (ISO 8501-1). Рекомендуется абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1). Рекомендуемая шероховатость Rz 50-70 мкм. Поверхность должна быть подготовлена и оценена в соответствии с ISO 8504.

Ремонтная покраска: Локальная очистка ручным механизированным инструментом до степени St2 (ISO 8501-1). Предпочтительна абразивоструйная очистка металла до степени Sa2½ (ISO 8501-1).

ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Не применять неподходящий растворитель.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.

Компонент А: 2 года при комнатной температуре.

Компонент Б: 2 года при комнатной температуре.

УПАКОВКА

Компонент А: 25 кг. Компонент Б: 3 кг.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Данный продукт огнеопасен! Хранить в герметично закрытой таре вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару содержать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать пары краски. Меры предосторожности читайте в паспорте материала. Принимать меры по защите окружающей среды.