

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная акрил-полиуретановая грунт-эмаль с высоким сухим остатком, отверждаемая алифатическим изоцианатом.

- Содержит фосфат цинка
- Короткий период отверждения
- Повышенная эластичность
- Превосходное сохранение цвета и глянца
- Устойчив к воздействию агрессивных сред

## РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Самостоятельное и (или) финишное покрытие в системах антикоррозийной защиты стали и бетона

- металлоконструкции
- Резервуары и трубопроводы
- Промышленные сооружения
- Нефтехимические заводы
- Дорожная и транспортная инфраструктура
- Транспортное машиностроение, грузоподъемное оборудование

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кодовый номер	C63
Цвет/Блеск	Цвета по каталогу RAL/глянцевый/полуматовый
Температура эксплуатации:	Постоянная 120°C/ Пиковая 140°C
Время индукции:	15 минут при температуре 20°C
ЛОС:	370 г/л
Температура вспышки:	>23°C

	Стандартная версия	Зимняя версия
Код отвердителя	H61-9175	H61-9E75
Соотношение компонентов, по весу	100:15	100:15
Соотношение компонентов, по объему	100:20	100:20
Плотность, г/мл	1,30±0,05	1,30±0,05
Сухой остаток (объемный)	58±2%	58±2%

Температура краски перед нанесением должна быть не ниже 15°C, в противном случае ёмкости с краской должны быть подогреты. Перемешать перед использованием.

Рекомендованные толщины:	Толщина сухой пленки на слой, мкм	Толщина мокрой пленки на слой, мкм	Теоретическая укрывистость, м <sup>2</sup> /кг	Теоретическая укрывистость, м <sup>2</sup> /л
Диапазон	70-100	120-165	6,0-4,2	8,4-5,9
Рекомендуется	80	140	5,3	7,4

Время высыхания* (при ТСП 80 мкм)	Температура поверхности			
	0°C	20°C	35°C	60°C
Сухая на ощупь	5 часов	4 часа	1,5 часа	
Высыхание до твердой пленки	36 часов	24 часа	8 часов	
Полное отверждение	15 дней	7 дней	5 дней	1 час
Жизнеспособность смеси	7 часов	6 часов	3 часа	
Мин. время до перекрытия	15 часов	12 часов	4 часа	
Макс. время до перекрытия**	-	-	-	-

\* Меняется в зависимости от толщины пленки и температуры.

## НАНЕСЕНИЕ

**Дополнительная информация:** Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше 0°C. Температура окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее чем на 3°C выше «точки росы». Не рекомендуется применять при влажности более 85%. Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и сушки.

### Оборудование:

Распыление	Безвоздушное	Воздушное
Давление	~150 bar	~4 bar
Диаметр сопла	0,33 - 0,43 mm 0,013 - 0,018 "	1,4-2,2 mm 0,055 - 0,086 "
Разбавление	10%	15%

Для разбавления применять следующие разбавители: DYU UNIVERSAL THINNER medium, DYU UNIVERSAL THINNER fast, Dyopol thinner.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

### Окрашенная сталь:

Тщательно очистить поверхность от пыли, масла и других загрязнений. В случае необходимости произвести обмыв пресной водой. Глянцевым покрытиям придать шероховатость путем обработки подходящим методом.

### Ремонтная покраска/ не окрашенная сталь:

Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Рекомендуется абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1). Локальная очистка ручным механизированным инструментом до степени St3 (ISO 8501-1).

## ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Не применять неподходящий растворитель.

## ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.  
C63 Dyopol DTMcoat: 2 года при комнатной температуре.  
H61 Dyopol Hardener: 2 года при комнатной температуре.

## УПАКОВКА

Компонент А: 20 кг. Может отличаться в зависимости от цвета продукта  
Компонент Б: 3 кг/3 кг (зимняя версия).

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Данный продукт огнеопасен! Хранить в герметично закрытой таре вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару содержать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать пары краски. Меры предосторожности читайте в паспорте материала. Принимать меры по защите окружающей среды.