

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное акрил-полиуретановое покрытие с высоким сухим остатком отверждаемое алифатическим изоцианатом.

- Низкий уровень ЛОС
- Короткий период отверждения
- Повышенная эластичность
- Превосходное сохранение цвета и глянца
- Устойчив к воздействию агрессивных сред

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Финишное покрытие в системах антикоррозийной защиты стали

- металлоконструкции
- Резервуары и трубопроводы
- Промышленные сооружения
- Нефтехимические заводы
- Дорожная и транспортная инфраструктура
- Транспортное машиностроение, грузоподъемное оборудование

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кодовый номер	C61
Цвет/Блеск	Цвета по каталогу RAL/глянцевый
Температура эксплуатации:	Постоянная 120°C/ Пиковая 140°C
Время индукции:	20 минут при температуре 20°C
ЛОС:	320 г/л
Температура вспышки:	>23°C

	Отвердитель
Код отвердителя	H61-9E75
Соотношение компонентов, по весу	100:15
Соотношение компонентов, по объему	100:20
Плотность, г/мл	1,30±0,05
Сухой остаток (объёмный)	63±2%

Температура краски перед нанесением должна быть не ниже 15°C, в противном случае ёмкости с краской должны быть подогреты. Перемешать перед использованием.

Рекомендованные толщины:	Толщина сухой пленки на слой, мкм	Толщина мокрой пленки на слой, мкм	Теоретическая укрывистость, м ² /кг	Теоретическая укрывистость, м ² /л
Диапазон	50-80	79-127	9,7-6,0	12,6-7,8
Рекомендуется	60	95	8,0	10,5

Время высыхания* (при ТСП 60 мкм)	Температура поверхности				
	-5°C	0°C	20°C	35°C	60°C
Сухая на ощупь	20 часов	5 часов	3 часа	1,5 часа	
Высыхание до твердой пленки	48 часов	24 часов	8 часов	6 часов	
Полное отверждение	30 дней	15 дней	7 дней	5 дней	1 час
Жизнеспособность смеси	10 часов	9 часов	6 часов	4 часов	
Мин. время до перекрытия	20 часов	10 часа	6 часов	3 часа	
Макс. время до перекрытия**	-	-	-	-	-

* Меняется в зависимости от толщины пленки и температуры.

НАНЕСЕНИЕ

Дополнительная информация: Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше 0°C. Температура окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее чем на 3°C выше «точки росы». Не рекомендуется применять при влажности более 85%. Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и сушки.

Оборудование:

Распыление	Безвоздушное	Воздушное
Давление	~150 bar	~4 bar
Диаметр сопла	0,33 - 0,43 mm 0,013 - 0,018 "	1,4-2,2 mm 0,055 - 0,086 "
Разбавление	10%	15%

Для разбавления применять следующие разбавители: DYO UNIVERSAL THINNER medium, DYO UNIVERSAL THINNER fast, Dyopol thinner.

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ****Окрашенная сталь:**

Тщательно очистить поверхность от пыли, масла и других загрязнений. В случае необходимости произвести обмыв пресной водой. Глянцевым покрытиям придать шероховатость путем обработки подходящим методом.

Ремонтная покраска:

Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Локальная очистка ручным механизированным инструментом до степени St3. Абразивоструйная очистка до степени Sa2, Sa2½ (ISO 8501-1).

ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Не применять неподходящий растворитель.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.

C61 Dyopol EHS Topcoat: 2 года с даты изготовления.

H61 Dyopol Hardener: 2 года с даты изготовления.

УПАКОВКА

Компонент А: 25 кг. Может отличаться в зависимости от цвета.

Компонент Б: 3 кг/3,75 кг (зимняя версия).

БЕЗОПАСНОСТЬ

Данный продукт огнеопасен! Хранить в герметично закрытой таре вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару содержать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать пары краски. Меры предосторожности читайте в паспорте материала. Принимать меры по защите окружающей среды.